

施工说明书

电缆堵塞

规格型号及订购信息

规格型号	最大电缆直径 (A)	最小电缆直径 (B)	堵塞剂用量 (g)
RSDA 25/15-100	25	15	350
RSDA 50/25-150	50	25	500
RSDA 80/50-200	80	50	1000
RSDA100/70-250	100	70	1500



1、在电缆外皮开口处装好屏蔽层的连接线。



2、在电缆上绕两层马蹄胶封口带，并把连接线的两端包住。



3、把胶网包于已剥去外皮的电缆上，把胶网的中央用PVC胶带粘住，胶网两端必须置于马蹄胶封口带上。



4、装上透明剂料袋，如过宽，将它摺窄，两端马蹄胶封口带各露出15毫米。



5、把透明剂料袋的边沿卷紧，并压向马蹄胶封口带。



6、在透明剂料袋的两端用PVC胶带缠紧。



7、按厂家说明书，把堵塞剂料混和好，从胶网顶部灌入，使用剂料时，要注意它的有效期。



8、轻挤胶网，使剂料渗入缆芯之内，如剂料未到胶网顶，再多灌一些。



9、把透明剂料袋在胶网的顶部卷起来。



10、用PVC胶带固定透明剂料袋的两端。但PVC胶带不要超过马蹄胶封口带。



11、在两端PVC胶带上各绑上一条尼龙绑带，把尼龙绑带多余部份顺绕好并用PVC胶带粘住。



12、用透明易施带把整个透明剂料袋松包上3层，但包扎不要超过马蹄胶封口带之外。

施工说明书

电缆堵塞



13、从中央向端部紧包1层橡皮压力带，宜包至超过马蹄胶封口带10毫米之外。再从中央向另一端用同样方法包好。



14、用清洁纸抹干净电缆的外皮。



15、用砂纸条把电缆外皮打磨约150毫米。



16、在热缩包管取中，并在包管两端划第一标记。



17、在第一标记内侧每条电缆上10毫米处划上第二标记。



18、在第二标记外侧，缠上铝带。



19、把缠好的铝带打平。



20、用火焰把已打磨部位加热约10秒钟。



21、装上包管，套入连接扣。



22、套入夹条，夹条应在包管两端伸出相同的距离。



23、从包管底的中央起加热，直至绿色温度指示漆完全变色为止。



24、把火焰移至包管上方，继续把包管热缩直至完全变为黑色。



25、在包管还热的时候用锤子柄轻敲夹条使它与交接面相吻合。



26、从包管中央到另一端，重复步骤24-25。



27、施工完成的包管必须完全变为黑色，包管两端必须溢出热熔胶。在充气前参考堵塞剂料使用说明。一般来说，在施工完成四至六小时后才能充气使用。