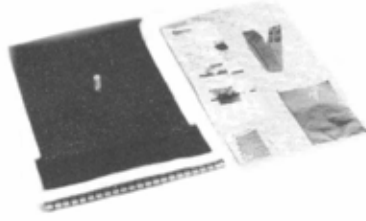


施工说明书

热缩气门



气门包装附件

- 1、热缩包管及气门
- 2、不锈钢夹条
- 3、清洁纸
- 4、砂纸
- 5、铝箔带
- 6、施工说明书
- 7、泡沫胶垫圈

规格型号及订购信息

规格型号	最大电缆直径 (A)	最小电缆直径 (B)
RSQA 45/15-250	45	15
RSQA 65/20-250	65	20
RSQA 95/30-250	95	30



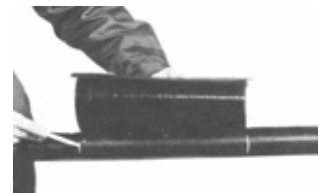
1、在电缆外皮上方用小刀子开一个18毫米直径的小圆洞，但不要损坏线芯。



2、再用清洁纸抹干净小圆洞的四周。



3、用砂纸条打磨电缆外皮。



4、把包管气门放在小圆洞之上，并在包管两端划上第一个标记。



5、再在离开第一个标记内侧相距一手指位（约25毫米）划上第二个标记。



6、在电缆外皮上第二个标记起用铝带缠上。



7、用钝的工具打平缠好的铝带。



8、在铝带两端之间用火焰加热约10秒钟，但避免对小圆洞加热。



9、除去衬纸，然后放置泡沫胶垫圈在小圆洞之上。



10、装上包管，套入夹条，让包管上的气门放于电缆小圆洞之上，然后除去气门芯。



11、用火焰在包管气门白圈子之外加热，直至绿色指示漆完全变为黑色，在加热时用螺丝起子固定包管气门的位置。



12、然后把火焰移向下方，继续把包管热缩，直至绿色指示漆完全变为黑色。



13、对于另一端做法，重复图11至13。



14、让热缩好的包管自然冷却，然后装上气门芯及锁紧螺帽，便可充气。